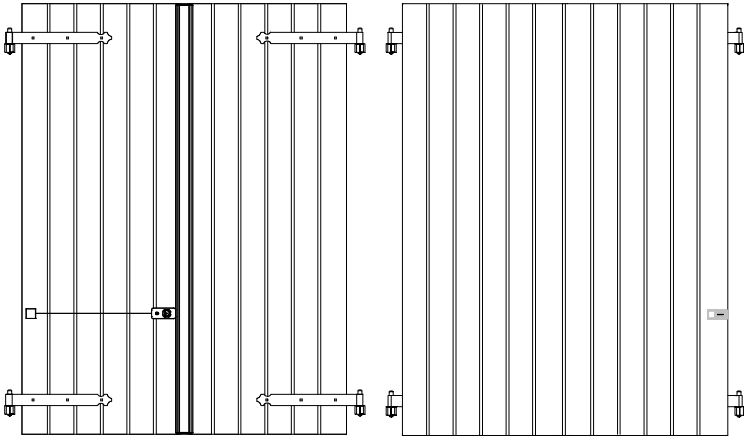


Notice de pose



Vue de l'extérieur

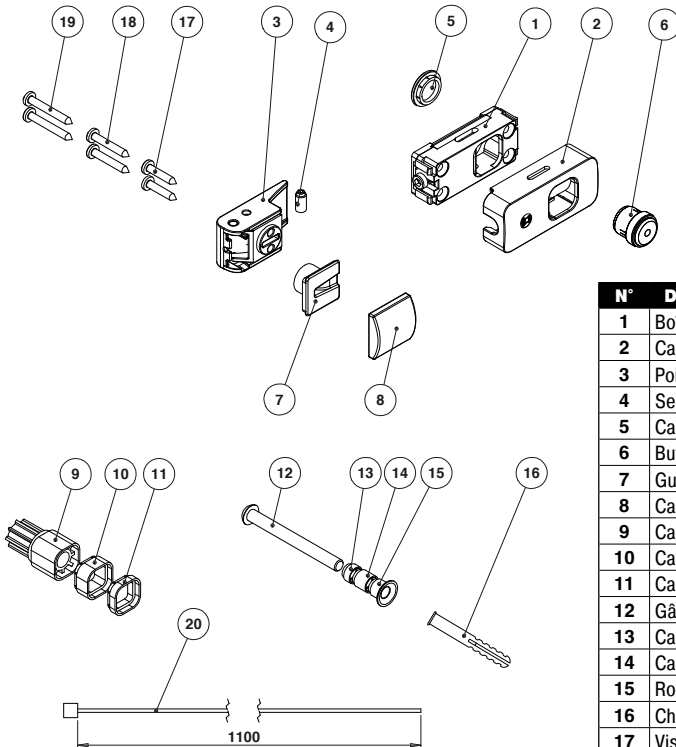
Vue de l'intérieur

Arrêt à tirer

Réf.: A115350

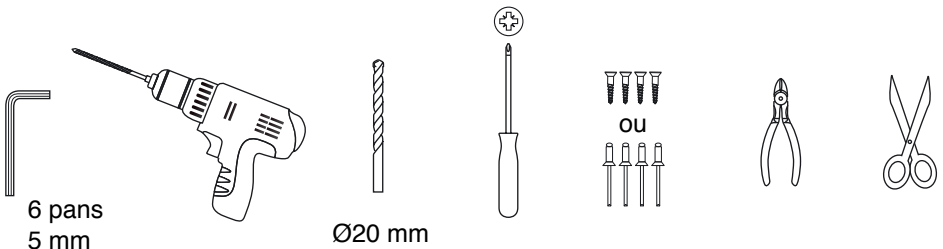
CARACTÉRISTIQUES

Composition du kit

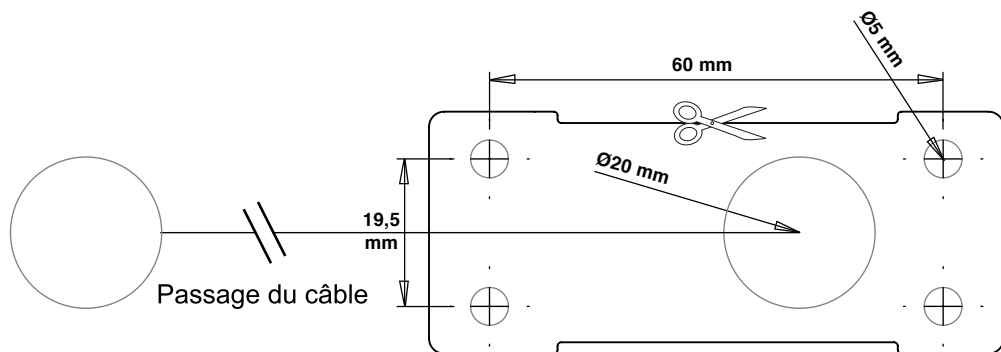
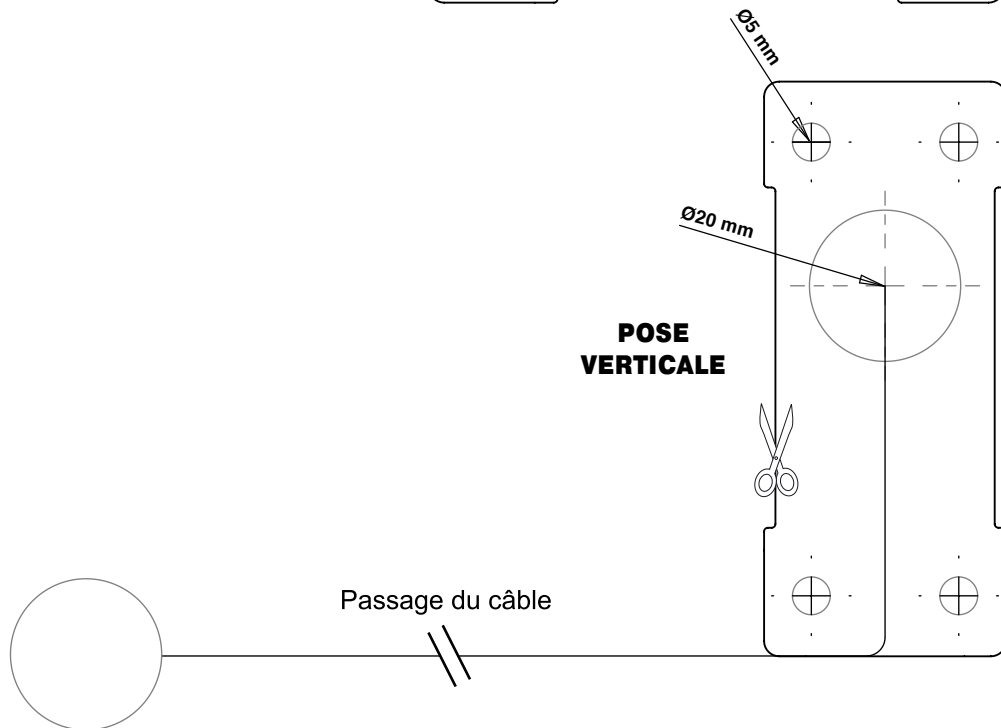


N°	Désignation	Qté
1	Boîtier	1
2	Capot	1
3	Poignée	1
4	Serre-câble	1
5	Cache	1
6	Butoir	1
7	Guide-câble	1
8	Cache Guide-câble	1
9	Canon de perçage	1
10	Cale Ep.10 pour canon de perçage	1
11	Cale Ep.5 pour canon de perçage	1
12	Gâche M8x80	1
13	Cale Ep.5 pour gâche	1
14	Cale Ep.10 pour gâche	1
15	Rondelle de propreté	1
16	Cheville L.70	1
17	Vis Ø4,8 x 24 (Vantaux ep. 20 à 27)	2
18	Vis Ø4,8 x 32 (Vantaux ep. 27 à 33)	2
19	Vis Ø4,8 x 38 (Vantaux ep. 33 à 40)	2
20	Câble inox	1

Outils nécessaires



Il appartient au poseur de choisir la visserie adaptée à son support pour la pose des différents accessoires sur le vantail.

CARACTÉRISTIQUES**Gabarit de perçage****POSE HORIZONTALE****POSE VERTICALE**

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques du vantail

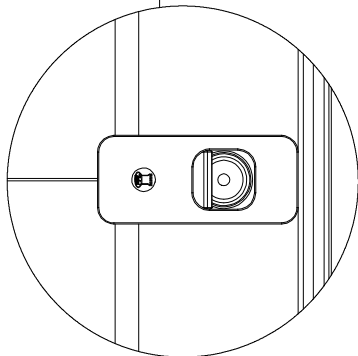
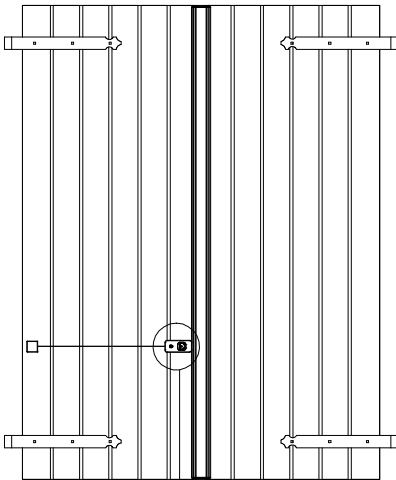
Matière du vantail : Bois, Alu, PVC

Largeur du vantail : 0 à 900 mm maxi

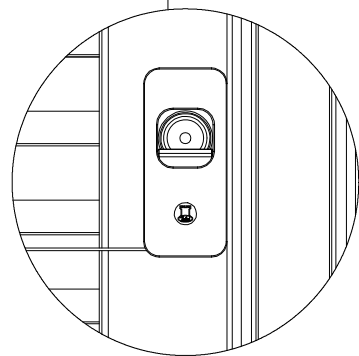
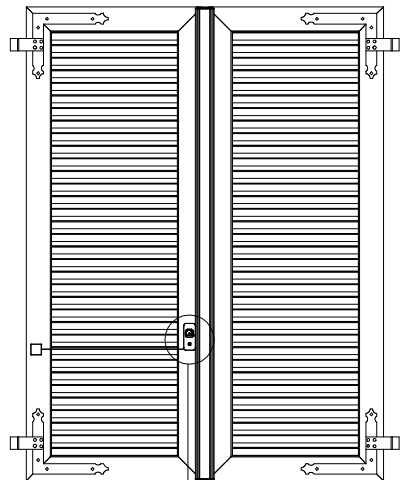
Épaisseur de vantail* : De 20 à 40 mm

* Pour des volets de dimensions supérieures, nous consulter.

Montages possibles



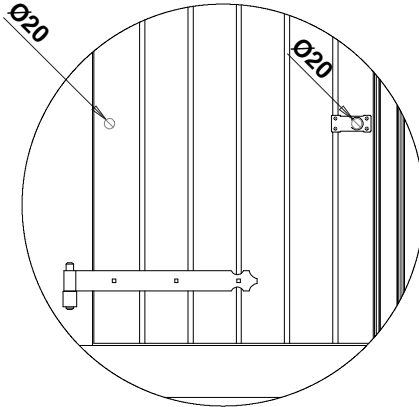
POSE HORIZONTALE



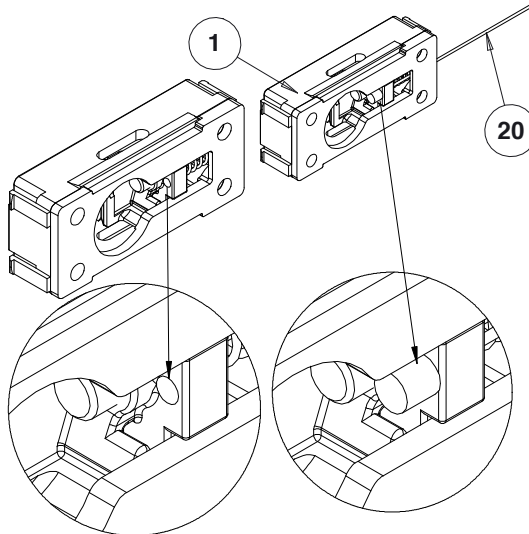
POSE VERTICALE

ARRÊT À TIRER**1**

A l'aide du gabarit (p.3), percer 2 trous $\varnothing 20$ mm à travers le vantail.
 Dans le cas d'une fixation avec des rivets, s'aider du gabarit pour percer les 4 trous de $\varnothing 5$ mm sur le vantail.

**2**

Insérer le câble (20) dans le boîtier (1).



ARRÊT À TIRER

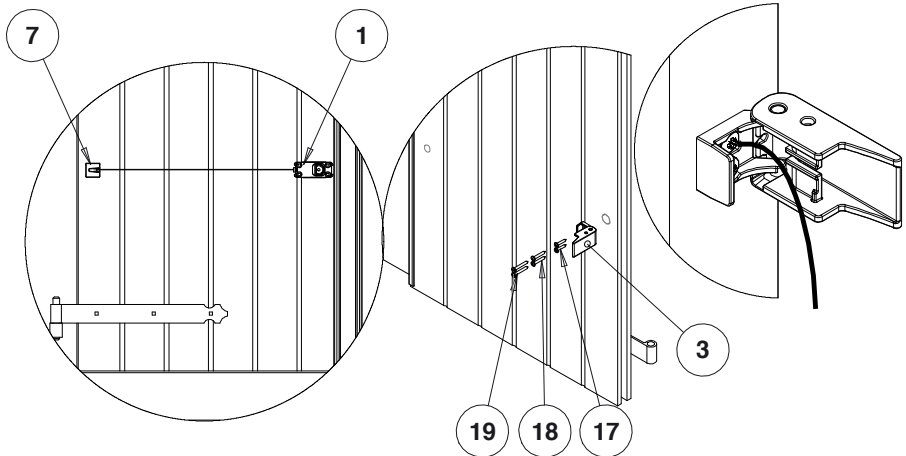
3

Fixer le boîtier **(1)** sans le capot, sur le vantail (vis non fournies).

Placer le guide-câble **(7)** sur le vantail.

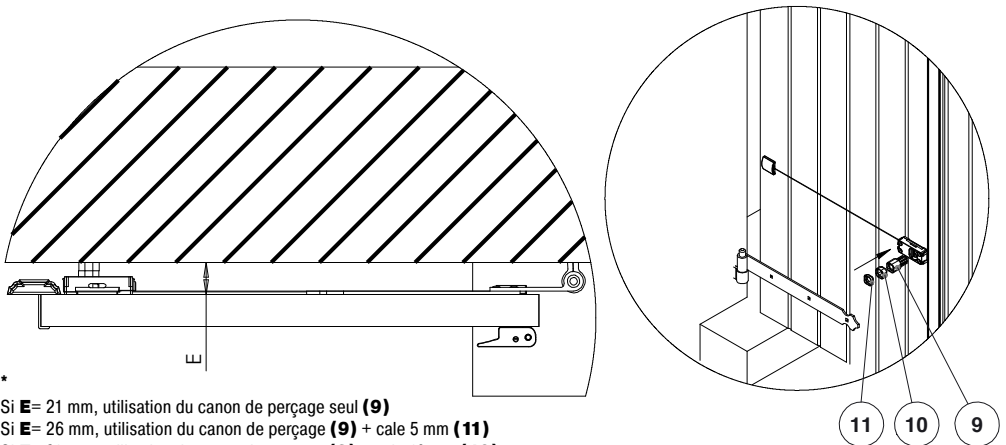
Coté intérieur, fixer la poignée **(3)** à l'aide des vis **(17,18 ou 19)** suivant l'épaisseur du vantail, coté guide-câble.

Faire passer l'extrémité du câble dans le guide-câble **(7)** et la poignée **(3)**.



4

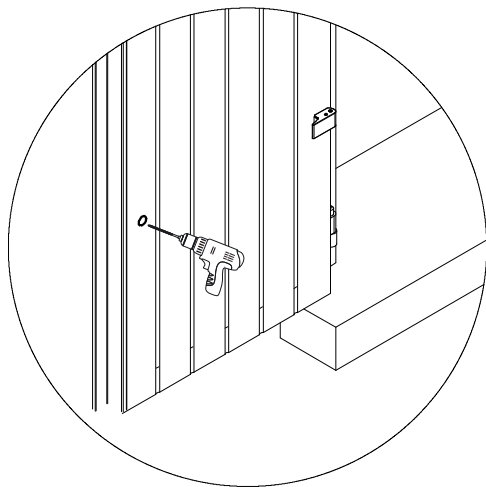
Suivant la distance **E *** (vantail parallèle à la façade), utiliser le canon de perçage **(9)** avec ou sans ses cales **(10,11)**. Insérer le canon de perçage **(9)** dans le boîtier **(1)**.



- * Si **E**= 21 mm, utilisation du canon de perçage seul **(9)**
 - Si **E**= 26 mm, utilisation du canon de perçage **(9)** + cale 5 mm **(11)**
 - Si **E**= 31 mm, utilisation du canon de perçage **(9)** + cale 10 mm **(10)**
 - Si **E**= 36 mm, utilisation du canon de perçage **(9)** + les cales 5 mm et 10 mm **(11 et 10)**
- E = écartement entre le vantail et le mur**

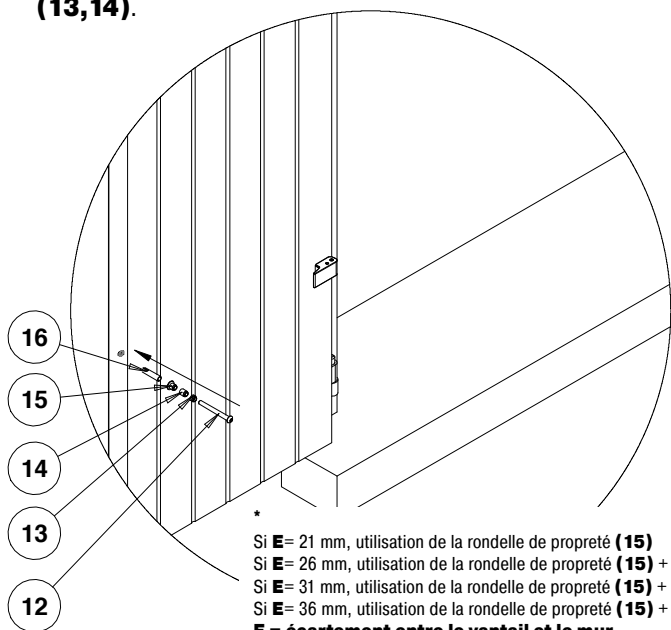
5

Mettre le vantail en position ouverte. Effectuer un perçage de $\varnothing 10$ mm dans le mur à travers le vantail. Retirer le canon de perçage et les cales après perçage (**9,10 et 11**).



6

Insérer la cheville (**16**) à travers le vantail, dans le trou percé. Suivant la distance **E** *, visser la gâche (**12**) et la rondelle de propreté (**15**) avec ou sans ses cales d'épaisseur (**13,14**).



* Si **E** = 21 mm, utilisation de la rondelle de propreté (**15**)

Si **E** = 26 mm, utilisation de la rondelle de propreté (**15**) + cale 5 mm (**13**)

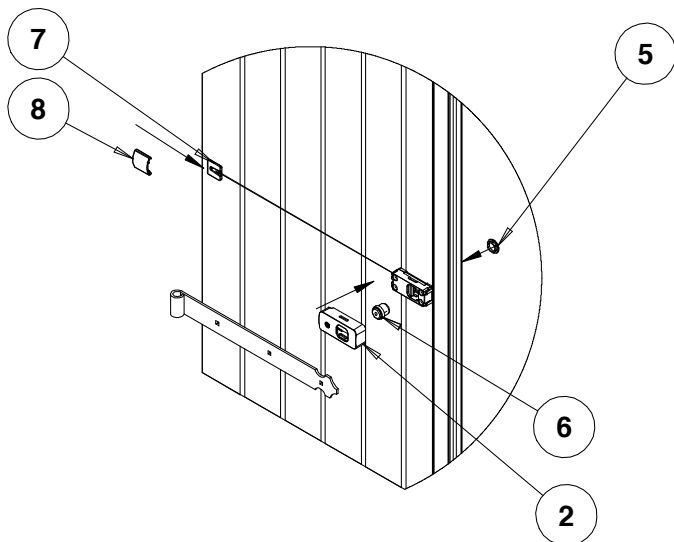
Si **E** = 31 mm, utilisation de la rondelle de propreté (**15**) + cale 10 mm (**14**)

Si **E** = 36 mm, utilisation de la rondelle de propreté (**15**) + les cales 5 et 10 mm (**13 et 14**)

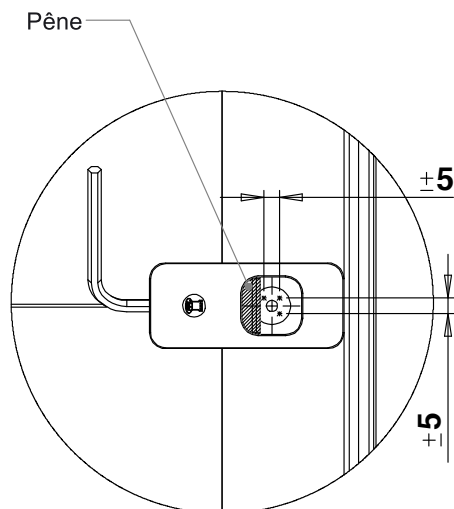
E = écartement entre le vantail et le mur

ARRÊT À TIRER

- 7** Insérer le butoir (6) dans le boîtier. Coller le cache (5) par l'arrière du vantail. Mettre le capot (2) sur le boîtier, et le cache (8) sur le guide-câble (7).

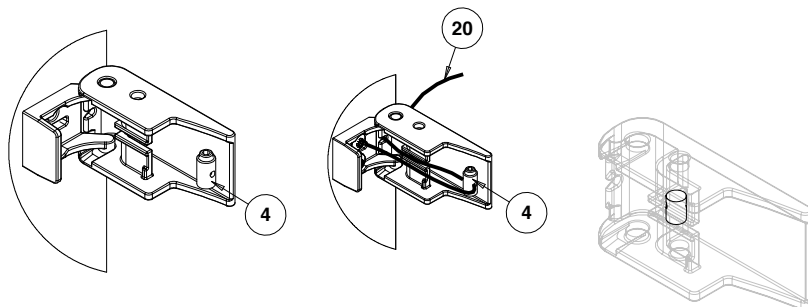


- 8** A l'aide d'une clé Allen, régler le pêne grâce à la vis positionnée sur le côté du boîtier. Affiner le réglage afin de compenser un défaut de centrage de la gâche de +/- 5 mm.

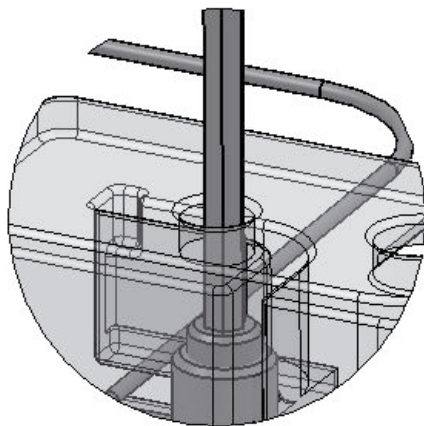
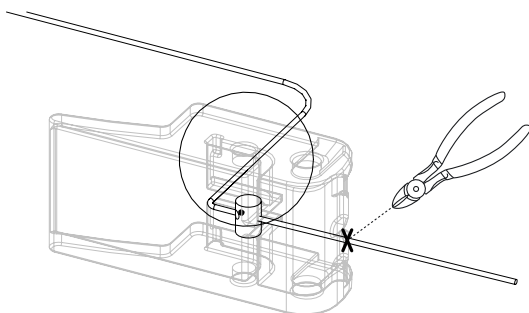


ARRÊT À TIRER

- 9** Insérer le câble **(20)** dans le serre-câble **(4)**.
Mettre le serre-câble au fond de la poignée, vis en haut.



- 10** Mettre le câble en tension, et serrer la vis du serre-câble à l'aide d'une clé Allen.
Couper le câble restant.





TORBEL® INDUSTRIE

504, Avenue du canton de Levens F-06690 Tourrette-Levens
Tél : +33 4 93 91 01 44 - www.torbel.fr - info@torbel.com